Autohaus Grüning
Gießener Str. 21 - 35305 Grünberg - Tel.: 06401 / 91550

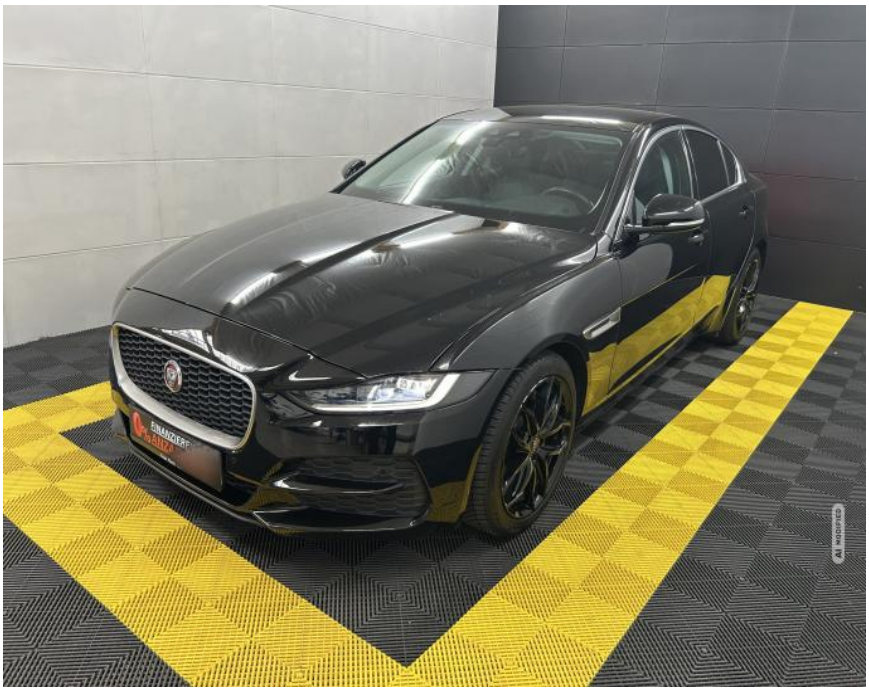


Ihr Ansprechpartner

Herr Adalbert Kirsch
E-Mail: fordgruening@t-online.de
Telefon: 06401 91550

Jaguar XE S+KAM+LED+KESSY*LEDER*SHZ*CARPLAY*TEMP

NK00-1209 **Angebotsnr.:**



















Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.01.2020	92.929		184 kW / 250 PS	Benzin

PREIS
20.950 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **133 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.238 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.713 Euro, Gesamtbetrag: 22.831 Euro, Zinsätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.238 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.713 Euro, Zielrate: 10.475 Euro, Gesamtbetrag: 23.563 Euro, Zinsätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Credit PLUS Bank 24
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Liebe Kunden
- Jaguar XE S
- Bis zu 5 Jahre Garantie
- TÜV 06.2027
- Komplett aufbereitet
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Sonderausstattung:
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- genarbt (Ebony)
- Uni-Lackierung
- Serien-Ausstattung:
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente Interieurbeleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Heckantrieb
- Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Audiosystem Jaguar 125 Watt Klangsystem (CD/DVD)
- Außenspiegel heizbar
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsbelagverschleissanzeige
- Bremssättel Silber lackiert
- Dachhimmel Morzine Light Oyster
- Dynamische Stabilitätskontrolle (DSC)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
- Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug
- Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
- Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Intelligent Light System)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Frontscheibe Verbundglas
- Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)
- Fußmatten Premium
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control
- ASPC)
- Getriebe Automatik - (8-Stufen)
- Getränkehalter hinten
- Getränkehalter vorn
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- InControl Apps
- InControl Remote Premium (Onlinedienste / Apps)
- InControl Touch Pro Infotainment-System (10 Zoll Farbdisplay)

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Autohaus Grüning - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten